个人情况
吴志生，男，生于 1963 年，国际焊接工程师 IWE，博士，教授，
博士生导师，焊接与增材制造技术学科带头人，焊接与冶金工程系主
任，山西省现代焊接工程技术研究中心主任、山西省焊接专业研究生
教育创新中心主任、山西省焊接学会荣誉理事长、山西省增材制造学
会副理事长、中国焊接学会理事及美国焊接学会会员，研究方向是新
材料智能焊接与增材制造技术。
学习经历：
1981.9-1985.6 沈阳工业大学 焊接工艺及设备 本科生
1992.9-1995.6 清华大学 焊接工艺及设备 硕士生
2000.9-2003.2 天津大学 材料加工工程 博士生
2004.9-2005.1 英国格连菲尔德大学 激光焊接 博士后
2011.2-2011.8 美国奥本大学 焊接工程 访问学者
2017.8-2018.8
㈀　㄀焊接工程

（ 4）2017 年，主持山西省自然科学基金项目一项，基于电弧声

光电多 信息融合的 MAG 机器人焊缝成型控制 策略研究

（ 5）2018 年，主持山西省互联网+3D 打印关键技术创新项目 一

项，精 密枪钻 3D 打印成型工艺及其改性研究

2、近期发表 SCI 收录论文 5 篇

（ 1）Measurement and calculation of pla sma drag force in

a rc wel ding a nd par tic le dyn am ics . M ateria ls & D es ign , 2 0 15 ,

8 5 : 9 7 –101.

（ 2） Met al t ransfer i n s ubm er ged ar c we ldi ng . Jo urnal of

M ate ri als Proc essing T ech nol og y, 20 1 7 , 2 44: 3 14 –3 19.

（ 3 ） Nume ri cal Si mul ati on of Ti/ Al B ime ta l Co mpo si t e

F a bri c ate d by Explos iv e W eld in g.Meta ls .2017 ， 7， 407.

（ 4 ） Ar c ch ara cteri sti cs of s ubmer ged ar c w eld ing wi th

s tai nl ess s tee l wir e. I nt ern ati onal Jou rn al of Mi n er als,

M eta ll urg y, an d Mate ri als , 201 4, 21 (8) : 772 -7 78.

（ 5 ） M icr os tru cture and Cor ro s io n Be ha vior of Fri ction

S tir Wel ded 5A 06 All o y, Rar e Met al Mat eri als and Eng ine er ing ，

2 0 18， 47 , （ 8），2 353 - 235 9 .

3 、获得国家 发明专利授 权 5 项

（ 1）一种 对 MB 5 镁合金氩 弧焊接接头深冷强 化处理的方法

（ 2）一种 对 5A 06 铝合 金 M I G 焊 接接头深冷 强化处理方法

（ 3）基于声 卡的电焊机焊 接过程多路信号分 时采集电路

（4）一种不锈钢镁合金复合板的爆炸焊接方法
（5） 一种不锈钢-铜-镁合金复合板爆炸焊接加工方法
4、其它荣誉
曾获山西省优秀党员、市科技拔尖人才、科大优秀研究生导师、
教学名师、优秀教师、十佳教师、教书育人先进工作者等称号，2012
年 1 名博士毕业生获中国机械行业上银优秀博士论文奖，2018 年 2
名博士毕业生获校优秀博士论文奖并推荐为山西省优秀博士论文。